



## RECRUTE

### **Alternance optimisation produit, process et emballage(H/F)**

*Avec plus de 70 ans d'expérience, REGILAIT, filiale des deux premières entreprises de coopératives laitières françaises, est le leader incontesté du marché des laits en poudre et un intervenant majeur sur le marché des laits concentrés et des laits infantiles. REGILAIT exporte dans plus de 60 pays dans le monde.*

Au sein du service R&D/Optimisation et sous la responsabilité du technicien R&D expérimenté, vos missions seront les suivantes :

- Participer à des essais d'optimisation en terme de qualité, productivité sur les différentes lignes de production.
- Qualifier des nouvelles matières premières et emballages dans le cadre de la sécurisation des approvisionnements.
- Participer à la démarche RSE sur l'éco-conception et la recyclabilité des emballages.
- L'enregistrement et le suivi des paramètres process/qualité des différentes lignes de fabrication
- Réalisation d'analyses produits (suivi de vieillissement produit, veille concurrentielle, etc..)

#### **Profil recherché :**

- Bac +3 ou BAC+5 / Ingénieur – Coursus Industrie Agroalimentaire
- Des connaissances sur les produits laitiers ainsi que dans le secteur de l'emballage serait un plus
- Doté(e) d'un esprit d'analyse et de synthèse, vous êtes dynamique.
- Autonomie
- Aisance relationnelle

Cette alternance comporte des missions qui allient le terrain et le laboratoire dans les fonctions R&D.  
Un réel poste **polyvalent et enrichissant !**

#### **Modalités du contrat :**

Poste en contrat d'alternance de 12 à 24 mois.

Début de contrat : Septembre 2025

*Poste basé à Saint Martin Belle Roche (71)*

Adresser votre C.V et lettre de motivation en **indiquant « Réf. 7»**, à l'attention de :

Marine L'HERITIER  
REGILAIT SAS – 102 RD 906 - SMBR  
CS 20309 - 71009 MACON  
[recrutement@regilait.fr](mailto:recrutement@regilait.fr)